

austropox[®]

Polymerový beton na bázi PMMA

austropox[®] SR8
austropox[®] SR-ICE





Oblasti použití:
Výroba polymerové malty/betonu
na místě stavby pro sanaci
v mrazírnách až do -27 °C

Polymerový beton na bázi PMMA

Popis výrobku:

Rychle tvrdnoucí premix z polymerového betonu na bázi PMMA se speciálními aditivy a odstupňovanou čarou zrnitosti s největším zrnem 1,8 mm pro výrobu polymerového betonu s největším zrnem do 16 mm.

Varianta austropox® SR-ICE je vhodná i pro sanaci v mrazících až do -27 °C!



Vlastnosti a výhody:

austropox® SR-ICE tvrdne při teplotách až do - 27 °C!

- Po minimálním čase plně zatížitelná
- Tvrdne extrémně rychle i při nízkých teplotách
- Z výroby optimalizovaný kompletní systém
- Houževnatá
- Absolutně mrazuvzdorné
- Absolutně odolné proti posypové soli
- Velmi vysoká odolnost proti otěru a přilnavost v tahu
- Velmi dobrá odolnost proti kyselinám a louhům
- Bez obsahu rozpouštědel

austropox® SR8 / SR-ICE - Malta-Premix:

Doba zpracování (10°C)*:	ca.	15 minut
Doba zpracování (20°C)*:	ca.	10 minut
Doba zpracování (30°C)*:	ca.	5 minut
Teplota podkladu:		> + 0° C
Doba vytvrzení (20°C)*:	ca.	45 - 90 minut

* Závisí na dávkování BPO

Skladovatelnost:	12 měsíců
Volitelné barvy:	šedá
Velikosti balení:	20,58 kg

Příklady použití:

Zalévací malta pro opěry u stavby mostů
Vytváření fundamentů a betonových povlaků

Fixace profilů s velkou nosností + ranvejových světél
Výroba polymerového betonu



Poměr směsi:

Polymerový beton austropox® SR8 / SR-ICE se skládá standardně z plniva a vytvrzovacího prostředku a pro tlustější vrstvy se může ochudit. Za tímto účelem se může přimíchat omyté, usušené a nesající hrubé kamenivo (např. SiO₂ / křemen) následujícím způsobem:

Varianta 1:

Minimální tloušťka pokládky: 6 mm	austropox® SR8 / SR-ICE Plnivo	18,33 kg
	+ austropox® SR8 / SR-ICE Vytvrzovací prostředek	2,25 kg
	Celková varianta 1:	20,58 kg

Technické údaje:	Pevnost v tlaku:	> 75,0 N/mm ²	Statistický E modul:	ca. 5.000 N/mm ²
(ÖNORM ONR 23303)	Pevnost v tahu při ohybu::	> 15,0 N/mm ²	Hustota:	ca. 2,15 kg/ dm ³

Varianta 2:

Minimální tloušťka pokládky: 15 mm	austropox® SR8 / SR-ICE Plnivo	18,33 kg
	+ austropox® SR8 / SR-ICE Vytvrzovací prostředek	2,25 kg
	+ Vysušené křemenné plnivo 1 - 2 mm	10,00 kg
	Celková varianta 2:	30,58 kg

Technické údaje:	Pevnost v tlaku:	> 58,0 N/mm ²	Statistický E modul:	ca. 10.000 N/mm ²
(ÖNORM ONR 23303)	Pevnost v tahu při ohybu::	> 13,0 N/mm ²	Hustota:	ca. 2,20 kg/ dm ³

Varianta 3:

Minimální tloušťka pokládky: 25 mm	austropox® SR8 / SR-ICE Plnivo	18,33 kg
	+ austropox® SR8 / SR-ICE Vytvrzovací prostředek	2,25 kg
	+ Vysušené křemenné plnivo 2 - 8 mm	12,50 kg
	Celková varianta 3:	33,08 kg

Technické údaje:	Pevnost v tlaku:	> 68,0 N/mm ²	Statistický E modul:	ca. 10.000 N/mm ²
(ÖNORM ONR 23303)	Pevnost v tahu při ohybu::	> 11,0 N/mm ²	Hustota:	ca. 2,24 kg/ dm ³

Varianta 4:

Minimální tloušťka pokládky: 50 mm	austropox® SR8 / SR-ICE Plnivo	18,33 kg
	+ austropox® SR8 / SR-ICE Vytvrzovací prostředek	2,25 kg
	+ Vysušené křemenné plnivo 2 - 8 mm	3,50 kg
	+ Vysušené křemenné plnivo 8 - 16 mm	14,50 kg
	Celková varianta 4:	38,58 kg

Technické údaje:	Pevnost v tlaku:	> 69,0 N/mm ²	Statistický E modul:	ca. 17.000 N/mm ²
(ÖNORM ONR 23303)	Pevnost v tahu při ohybu::	> 12,0 N/mm ²	Hustota:	ca. 2,29 kg/ dm ³

Hrubé kamenivo se smí výhradně přidávat do předmíchaného polymerového betonu austropox® SR8 / SR-ICE!

Polymerový beton na bázi PMMA



Frézovaný, připravený podklad



Plocha po natření primerem austropox® SRX



Betonový povlak s betonem austropox® SR8 před broušením povrchu

Ostatní:

Bezpečnost práce, ochrana proti dešti, čištění náradí a plniva:

Při zpracování malty na bázi reakční pryskyřice se musí dodržovat aktuální bezpečnostní listy.

Povrch musí být chráněn před deštěm, dokud neztvrdne. Ochrana před deštěm se nesmí dotýkat plochy, aby mohl cirkulovat vzduch.

Až do okamžiku vytvrdnutí čisticím prostředkem austropox®, potom už více mechanicky.

Všechna plniva jsou přírodní produkty, u kterých se může měnit barva.

Pokyny ke zpracování:

Požadavky:

Plochu zbavte volného materiálu. Plocha musí být schopná nést zatížení, čistá, suchá a bez prachu, oleje a jiných oddělovacích látek. V zimě se podklad může snadno vysušit hořákem. Volně uložená výztuha se musí připravit v rámci stupně přípravy povrchu SA 2 ½ podle DIN EN ISO 12944-4. Plochy, které nemají přijít do styku s austropox® SR8 / ICE, se musí olepit krepovou páskou.

Nanášení primeru:

Primer austropox® SRX naplňte do nádoby na míchání, přidejte tvrdící přísadu a cca 1 minutu stejnoměrně míchejte elektrickým promíchávačem. Na každý litr primeru austropox® SRX přidejte jednu odměrku (= cca 50 gramů) tvrdící přísady. **U primeru austropox® ICE je zapotřebí dvojnásobné množství vytvrzovacího prášku.** Promíchaný primer co nejrychleji natřete štětcem resp. válečkem na připravenou plochu. Spotřeba/m² cca 0,50 kg. Primer vytvrdne za cca. 15-30 minut. **Po vytvrdnutí je možné začít s nanášením malty.**

Postup míchání - SR8:

Plnivo austropox® SR8 dejte do čistého kbelíku/samospádové míchačky/stavební míchačky, kanystr dobře protřepete a obsah přidejte k plnivu a rovnoměrně promíchejte. Potom přidejte 2 - 3 odměrky (cca 100 -150 gramů) tvrdící přísady a ještě jednou pečlivě promíchejte po dobu minimálně 2 minut. Nesmí se vytvářet hrudky a materiál u dna a na krajích nádoby na míchání se musí také zachytit a rozmíchat. Po počátečním smíchání materiálu doporučujeme materiál jednou přelít do jiné nádoby a zpět!

Nesmí se přidávat voda! Musí se přesně dodržet doba míchání! Musí se bezpodmínečně přidat tvrdící přísada, jinak nedojde k žádnému, ani dodatečnému vytvrdnutí!

Když se materiál zpracovává v čisté formě (varianta 1), je materiál nyní připravený pro zpracování.

Pokud se má materiál ochudit (varianta 2/3/4), přimíchá se nyní hrubé kamenivo a promíchává se ještě tak dlouho, dokud nevznikne homogenní směs. Pro jednotný celkový obraz lze plochu po vytvrdnutí obrousit.

Hrubé kamenivo se smí výhradně přidávat do předmíchaného polymerového betonu austropox® SR8!

Postup míchání - SR-ICE:

Otevřete kbelík a kanystr před otevřením dobře protřepete. Pak se kanystr úplně přilije k plnivu a stejnoměrně se promíchá po dobu 3 minut elektrickým promíchávačem. Nesmí se vytvářet hrudky a materiál u dna a na krajích nádoby na míchání se musí také zachytit a rozmíchat. Po počátečním smíchání materiálu doporučujeme materiál jednou přelít do jiné nádoby a zpět!

Nesmí se přidávat voda! Musí se přesně dodržet doba míchání!

Nanášení malty:

Hotovou maltu ihned naneste na připravenou plochu, rovnoměrně rozmístěte a ručně pomocí zednické lžice intenzivně utěsněte a vyhladíte. Je třeba dát pozor, aby se vytvořila uzavřená struktura povrchu a ihned po pokládce malty se odstranila krepová páska! Musí se postupovat rychle!

Vlhkost a rosný bod:

Musí panovat relativní vzdušná vlhkost ≤ 90 %. Podklad musí být suchý a bez ledu.

Teplota podkladu musí být během zpracování a vytvrzování minimálně o 3 °C teplejší než bod tání.

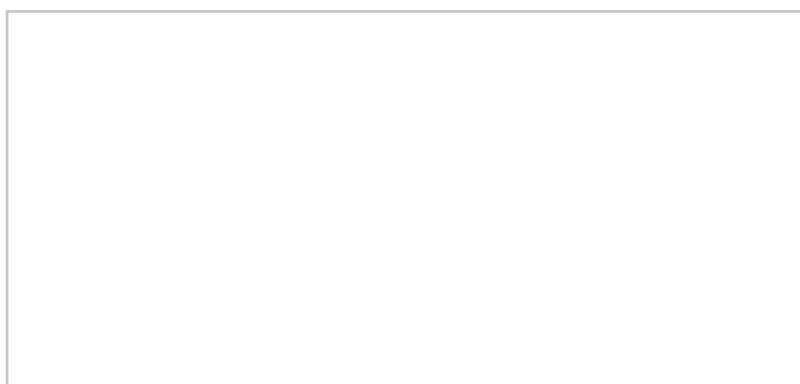
Pozor:

Je-li zapotřebí austropox® ICE / ICE primer, musí se u objednávky uvést, že se jedná o speciální nastavení!

Austropox® SR8 NENÍ vhodný pro mrazírny!

■ MADE
■ IN
■ AUSTRIA

Ve spolupráci se:



austropox® - značkou společnosti HAAS® GmbH

Moosburgerstrasse 96 - 9210 Pörschach - Austria
T: +43 664 / 13 59 854 M: info@austropox.com - W: <https://austropox.com>